

CONTO ECONOMICO ORGANIZZAZIONI  
TERRITORIALI - Autonomia contabile

Denominazione Federazione:

FEDERAZIONE ITALIANA PALLAVOLO

COMITATO TERRITORIALE VITERBO

BILANCIO 2019

ORGANIZZAZIONI TERRITORIALI  
AUTONOMIA AMMINISTRATIVA

CEA VALORE DELLA PRODUZIONE

2 Attività Struttura Territoriale

2.01	Contributi federali:
CEA.200	Programmi per il funzionamento organi di gestione
CEA.201	Contributi per Organizzazione manifestazioni sportive
CEA.202	Programmi di attività sportiva
CEA.203	Programmi di formazione
CEA.204	Programmi di promozione sportiva
CEA.205	Impianti sportivi ed attrezzature sportive

Contributi federali

2.02	Contributi dello Stato, Enti Locali, altri soggetti
CEA.031	Contributi dello Stato, Regione, Enti Locali
<b>Totale</b>	

2.03	Quote degli associati:
CEA.007	Quote di affiliazione
CEA.008	Quote di tesseramento
CEA.009	Multe e tasse gara
CEA.010	Diritti di segreteria
CEA.011	Quote iscrizione a corsi
CEA.029	Quote abbonamento a pubblicazioni
<b>Totale</b>	

2.04	Ricavi da manifestazioni:
CEA.016	Pubblicità, sponsorizzazioni
CEA.017	Diritti televisivi
CEA.018	Vendita di materiale promozionale
CEA.019	Vendita biglietti
<b>Totale</b>	

2.05	Altri ricavi della gestione:
CEA.011	Quote iscrizione a corsi
CEA.019	Vendita biglietti
CEA.024	Vendita di Pubblicazioni, materiale didattico e altro materiale sportivo
CEA.026	Recuperi e rimborsi da terzi
CEA.027	Fitti attivi e convenzioni con terzi
<b>Totale</b>	

Val. della prod. Strutt. Terr.

Val. della prod. Strutt. Terr. e contr. Fed.

A	B	Delta A - B	
2019	2018	€	%

0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%

<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0%</b>
-------------	-------------	-------------	-----------

0,00	0,00	0,00	0%
<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0%</b>

0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
48.901,00	45.345,00	3.556,00	8%
5.119,00	3.987,00	1.132,00	28%
10.095,00	12.230,00	-2.135,00	-17%
0,00	0,00	0,00	0%
<b>64.115,00</b>	<b>61.562,00</b>	<b>2.553,00</b>	<b>4%</b>

0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0%</b>

0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	149,41	-149,41	-100%
0,00	0,00	0,00	0%
<b>0,00</b>	<b>149,41</b>	<b>-149,41</b>	<b>-100%</b>

<b>64.115,00</b>	<b>61.711,41</b>	<b>2.403,59</b>	<b>4%</b>
------------------	------------------	-----------------	-----------

<b>64.115,00</b>	<b>61.711,41</b>	<b>2.403,59</b>	<b>4%</b>
------------------	------------------	-----------------	-----------



CONTO ECONOMICO ORGANIZZAZIONI  
TERRITORIALI - Autonomia contabile

Denominazione Federazione:

**FEDERAZIONE ITALIANA PALLAVOLO**

COMITATO TERRITORIALE VITERBO

BILANCIO **2019**

ORGANIZZAZIONI TERRITORIALI  
AUTONOMIA AMMINISTRATIVA

1.02.04	Promozione Sportiva
CEB.001	Spese trasferta e soggiorno
CEB.005	Acquisto materiale sportivo
CEB.008	Premi di assicurazione
CEB.011	Coppe e medaglie
CEB.024	Compensi per prestazioni
CEB.033	Promozione, comunicazione e marketing
CEB.040	Compensi per servizi tecnico-scientifici
CEB.046	Organizz. e/o partecipaz. a Giochi Sportivi Studenteschi
CEB.048	Sport nella scuola
CEB.049	Organiz. e/o partecipaz. a manif. a carattere sociale
CEB.056	Stampa opuscoli e materiale di propaganda
CEB.065	Canoni ed oneri locativi
<b>Totale promozione sportiva</b>	

1.02.05	Contributi all'attività sportiva:
CEB.058	Contributi a Società e Associazioni sportive
CEB.061	Contributi ad altri soggetti
<b>Totale contributi all'attività sportiva</b>	

1.02.06	Gestione impianti sportivi
CEB.005	Acquisto materiale sportivo e attrezzature sportive non capitalizzabili
CEB.016	Altre spese
CEB.063	Servizi di pulizia e sorveglianza
CEB.064	Utenze e servizi
CEB.065	Canoni ed oneri locativi
<b>Totale gestione impianti sportivi</b>	

**Costi attività sportiva Strutt. Terr.**

A		B		Delta A - B	
2019	2018	2019	2018	€	%
	720,00			-720,00	-100%
	0,00			0,00	0%
	0,00			0,00	0%
	0,00			0,00	0%
	0,00			0,00	0%
	0,00			0,00	0%
	0,00			0,00	0%
	0,00			0,00	0%
	0,00			0,00	0%
	0,00			0,00	0%
	750,00		750,00	0,00	0%
	0,00		0,00	0,00	0%
	0,00		0,00	0,00	0%
	0,00		0,00	0,00	0%
	<b>750,00</b>		<b>1.470,00</b>	<b>-720,00</b>	<b>-49%</b>
	0,00		0,00	0,00	0%
	0,00		0,00	0,00	0%
	<b>0,00</b>		<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0%</b>
	0,00		0,00	0,00	0%
	0,00		0,00	0,00	0%
	0,00		0,00	0,00	0%
	0,00		0,00	0,00	0%
	0,00		0,00	0,00	0%
	<b>0,00</b>		<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0%</b>
	<b>42.711,63</b>		<b>45.696,10</b>	<b>-2.984,47</b>	<b>-7%</b>



CONTO ECONOMICO ORGANIZZAZIONI  
TERRITORIALI - Autonomia contabile

Denominazione Federazione:

**FEDERAZIONE ITALIANA PALLAVOLO**

COMITATO TERRITORIALE VITERBO

BILANCIO **2019**

ORGANIZZAZIONI TERRITORIALI  
AUTONOMIA AMMINISTRATIVA

SPA.B.I.01	Costi di impianto e ampliamento
SPA.B.I.02	Costi ricerca scientifica, tecnologica e di sviluppo
SPA.B.I.03	Opere dell'ingegno (royalties) licenze d'uso, software
SPA.B.I.04	Costi per omologazione campi
SPA.B.I.06	Immobilizzazioni immateriali in corso
SPA.B.I.07	Migliorie su beni di terzi
<b>Totale Immobilizzazioni immateriali</b>	

<b>SPA.B.II</b>	<b>Immobilizzazioni materiali</b>
SPA.B.II.01.01	Impianti sportivi
SPA.B.II.01.02	Fabbricati
SPA.B.II.01.03	Restituzione Investimenti Immobiliari
SPA.B. II.04.01	Mobili e arredi
SPA.B. II.04.02	Macchine d'ufficio
SPA.B. II.04.03	Automezzi
SPA.B. II.04.04	Altre immobilizzazioni materiali
<b>Totale Immobilizzazioni materiali</b>	

**Totale Immobilizzazioni**

**DIFF. VAL. E COSTI PROD.**

**Totale Immobilizzazioni**

**Risultato Finanziario**

A		B		Delta A - B	
2019		2018		€	%
	0,00		0,00	0,00	0%
	0,00		0,00	0,00	0%
	0,00		0,00	0,00	0%
	0,00		0,00	0,00	0%
	0,00		0,00	0,00	0%
	0,00		0,00	0,00	0%
	<b>0,00</b>		<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0%</b>
	0,00		0,00	0,00	0%
	0,00		0,00	0,00	0%
	0,00		0,00	0,00	0%
	0,00		0,00	0,00	0%
	1.264,77		0,00	1.264,77	0%
	0,00		0,00	0,00	0%
	0,00		0,00	0,00	0%
	<b>1.264,77</b>		<b>0,00</b>	<b>1.264,77</b>	<b>0%</b>
	<b>1.264,77</b>		<b>0,00</b>	<b>1.264,77</b>	<b>0%</b>
	<b>6.785,15</b>		<b>0,00</b>	<b>6.785,15</b>	<b>0%</b>
	<b>1.264,77</b>				
	<b>5.520,38</b>				